

Montag, 12. Oktober 2026, 09:30 Uhr CEST

smart #2 Weltpremiere: Der smart Zweisitzer ist zurück und ab 19.990 € bestellbar



- Die Ikone ist zurück: Der smart #2 feiert seine Weltpremiere in Paris.
- Maximale Agilität: mit einer im Segment einzigartigen Fünflenker-Hinterachse für ein souveränes Fahrverhalten, Hinterradantrieb und nur 6,95 Metern Wendekreis.
- Neu entwickelte ECA-Plattform, weiterentwickelte Tridion Cell Evo, modernste Technologie trifft auf Sicherheit auf höchstem Niveau.
- Der smart #2 kann ab dem 13.10.2026 über das österreichische Vertriebsnetz bestellt werden.

12. Oktober 2026, Wien, Österreich. smart stellt den neuen smart #2¹ als Neuinterpretation seines ikonischen Zweisitzers vor und eröffnet die Möglichkeit zur Bestellung. Ab dem 13. Oktober kann der vollelektrische Zweisitzer verbindlich bei den lokalen Vertriebspartnern bestellt werden. Mit einem Einstiegspreis ab 19.990 €² in mehreren europäischen Ländern, darunter Österreich, Deutschland und Italien, markiert der smart #2 den Beginn einer neuen Ära für eines der kultigsten Stadtautos aller Zeiten. 30 Jahre nach der Präsentation des ursprünglichen smart Zweisitzer-Konzepts in Paris zeigt der vollelektrische smart #2 die Idee einer modernen Mobilitätslösung, insbesondere für urbane Umgebungen. Und vereint

so die charakteristischen kompakten Abmessungen der Marke mit modernster Elektromobilität.



Das ultimative Stadtauto ist zurück

Die Einführung des smart #2 markiert den Beginn einer neuen Ära des charakteristischen Zweisitzers, der für die anspruchsvollen Mobilitätsbedürfnisse in den Städten Europas und weltweit neu interpretiert wurde. Mit einer Länge von 2.746 mm³ bewahrt der neue smart Zweisitzer die seit der ersten Generation prägende "Wheels-at-the-Corner"-Architektur und maximiert so den Innenraum auf ultrakompaktem Fußabdruck. Mit einem Wendekreis von 6,95 Metern von Randstein zu Randstein ermöglicht der smart #2 müheloses Navigieren durch enge Straßen und Parken auf begrenztem Raum.



Der geräumige und praktische Innenraum mit innovativen Lösungen für die Mobilität im städtischen Alltag, die zweifarbige Karosserielackierung und die ikonische geteilte Heckklappe sind mehr als nur stilvolle Details. Diese charakteristischen Fahrzeugmerkmale machten den ursprünglichen smart fortwo auf Anhieb unverwechselbar und wurden nun in ihrer modernsten Ausführung in den smart #2 übertragen und in das Jahr 2026 gebracht.

"Für mich ist der smart #2 weit mehr als eine Ergänzung unseres Portfolios. Er markiert die Rückkehr einer echten automobilen Ikone, neu interpretiert für die Städte von heute. Er baut auf all dem auf, was den smart fortwo einzigartig gemacht hat und führt seine ursprüngliche Idee zugleich in eine neue Ära. Die Technologie hat sich weiterentwickelt, die Städte haben sich verändert und der Bedarf an cleveren urbanen Mobilitätslösungen ist relevanter denn je. Es besteht kein Zweifel: Jetzt ist der richtige Zeitpunkt für das nächste Kapitel des smart Zweisitzers."

Wolfgang Ufer, CEO smart Europe GmbH

"Mit dem smart #2 kehrt eine echte Ikone in moderner, vollelektrischer Form zurück. Für unser Team ist das ein ganz besonderer Moment, denn kaum ein anderes Modell verkörpert die emotionale Strahlkraft und den unverwechselbaren Charakter der Marke smart so sehr. Umso mehr freuen wir uns, dass Kundinnen und Kunden den neuen smart #2 ab morgen bei ihrem lokalen smart Vertriebspartner bestellen können."

Sarah Lamboj, CEO smart Österreich



Maßgeschneiderte Technologielösungen für den neuen smart Zweisitzer

Im Mittelpunkt des smart #2 steht die neu entwickelte Electric Compact Architecture (ECA), die speziell für den neuen smart Zweisitzer konzipiert wurde. Für den Antrieb sorgt ein 60-kW-Elektromotor an der Hinterachse, der ein Drehmoment von 130 Nm an die Hinterräder überträgt. Breitere Reifen an der Hinterachse als an der Vorderachse verbessern zusätzlich Stabilität und Fahrdynamik.

Die Batterie verfügt über eine Kapazität von 35,8 kWh und basiert auf der Lithium-Eisenphosphat-Technologie (LFP). Sie ermöglicht eine kombinierte Reichweite von bis zu 290 km (WLTP; Zielwert)⁴ und unterstützt DC-Schnellladen mit bis zu 65 kW. Dadurch lässt sich die Batterie innerhalb von 20 Minuten von 10 % auf 80 % nachladen⁵.



Der smart #2 bietet außerdem AC-Laden mit bis zu 11 kW und ist damit ohne Kompromisse für den urbanen Alltag gerüstet. Die Vehicle-to-Load-Funktion (V2L)⁶ erweitert seine Einsatzmöglichkeiten über die Straße hinaus. Die hintere Fünflenker-Einzelradaufhängung des neuen smart #2, eine Premiere in dieser Fahrzeugklasse, ermöglicht souveränes und ausgewogenes Fahren in der Stadt ebenso wie auf der Autobahn. In Verbindung mit dem niedrigen Schwerpunkt, der im Fahrzeugboden angeordneten Batterie, ermöglicht diese fortschrittliche Fahrwerksarchitektur eine direkte Lenkgeometrie und sorgt sowohl für ein sportlicheres Handling als auch für höheren Komfort.

"Bei einem derart kompakten Fahrzeug das richtige Gleichgewicht zu finden, bedeutet, jedes Detail abzustimmen, von den Fahrwerksanbindungspunkten und der Lenkübersetzung bis hin zur passenden Reifenmischung für Straßen in der Stadt und freie Autobahnen. Wir haben den smart #2 auf Teststrecken, in Windkanälen und auf öffentlichen Straßen unter unterschiedlichsten klimatischen Bedingungen erprobt, denn Vertrauen am Steuer muss sich in der realen Welt bewähren und darf nicht nur auf dem Papier bestehen."

Dr. Tilo Schweers, Vice President R&D Europe der smart Europe GmbH



Dr. Tilo Schweers

Sicherheit und Komfort im kompakten Format

Die Karosseriestruktur des smart #2 wird durch die Tridion Cell Evo geprägt, die nächste Generation der Sicherheitszelle, die smart seit seinem allerersten Modell charakterisiert. Sie bildet eine robuste Struktur um die Fahrgastzelle, ohne die kompakten Abmessungen des Fahrzeugs zu vergrößern. Über die strukturelle Sicherheit hinaus ist der smart #2

serienmäßig mit Fahrerassistenzsystemen ausgestattet, darunter der smart Pilot Assist⁷ sowie der adaptive Tempomat (ACC) mit Stop-and-Go-Funktion und Highway Assist.



smart #2 Tridion Cell Evo

Ausstattungslinien für jeden Lebensstil

Für die europäischen Märkte startet der smart #2 mit drei Kern-Ausstattungslinien – Pure, Pure+ und Premium – ergänzt durch die limitierte Couture Edition. Der Innenraum aller Varianten verbindet eine durchgehende Sitzanordnung im Sitzbankstil, ein S-förmiges Cockpit, intuitive Bedienmodi und einen klar strukturierten, offenen Innenraum. Ein 10,1-Zoll-Zentraldisplay in Kombination mit einem 8,8-Zoll-Fahrerdisplay ermöglicht 4G-Konnektivität, WLAN und Bluetooth. Unterstützt wird dies durch ein achtjähriges Connectivity Package, das den smart #2 dauerhaft mit seinen vernetzten Fahrzeugdiensten verbindet. Ein besonderes Detail ist der smart Pillar im Armaturenbrett, an dem sich kleine Gadgets befestigen lassen und schnell griffbereit sind.

smart #2 Pure ist der selbstbewusste Einstieg in die Modellpalette und kombiniert wesentliche Funktionen mit einer umfassenden Ausstattung für urbane Mobilität. Die V2L-Funktion ermöglicht es, kompatible externe Elektrogeräte mit Strom zu versorgen. Zu den Fahrerassistenzfunktionen gehören der smart Pilot Assist sowie der adaptive Tempomat (ACC) mit Stop-and-Go-Funktion und Highway Assist. LED-Scheinwerfer und LED-Rückleuchten mit automatischem Fernlichtassistenten runden das Ausstattungspaket ab, das sowohl für Fahrten in der Stadt als auch auf der Autobahn ausgelegt ist.



smart #2 Pure

smart #2 Pure+ baut auf den Grundlagen des smart #2 Pure auf und bietet zusätzlich AC-Laden mit 11 kW sowie einen beheizbaren Fahrersitz. Wie bereits im smart #2 Pure ist auch hier das umfassende Fahrerassistenzpaket serienmäßig enthalten, einschließlich Totwinkelwarner, Heckkollisionsminderung und Querverkehrswarnung hinten.



smart #2 Pure+

smart #2 Premium bietet zusätzliche Ausstattungsmerkmale wie ein Glasdach, beheizbare Kunstledersitze für Fahrer:in und Beifahrer:in sowie das speziell abgestimmte Sennheiser

Soundsystem mit 7 Lautsprechern. Weitere Farbkombinationen eröffnen zusätzliche Konfigurationsmöglichkeiten, darunter auch zweifarbige Karosserielackierungen, die mit passenden Interieurvarianten kombiniert werden können.



smart #2 Premium

smart #2 Couture Edition ist in Europa auf 999 Exemplare limitiert. Sie verfügt über eine Außenlackierung in Atelier White Matt mit einem Dach in Platinum Gold, ergänzt durch 16-Zoll-Lyra-Felgen mit goldfarbenen Details. Serienmäßig ist die vollständige Premium-Ausstattung an Bord, darunter das Glasdach, die Ambientebeleuchtung, beheizbare Sitze und ein beheizbares Lenkrad, das Sennheiser Soundsystem, kabelloses Laden und Navigation. Ergänzt wird sie durch ein nummeriertes Badge im Innenraum sowie einen unverwechselbaren Look und Charakter.



smart #2 Couture Edition

Einstiegspreise⁸

Pure: 19.990 €

Pure+: 20.990 €

Premium: 24.490 €

Couture Edition: 25.690 €

More documents and images can be found in the Media Library:

Images

media.smart.com

Download

Disclaimer

¹ Hinweis zum Fahrzeugstatus des smart #2: Der smart #2 befindet sich derzeit noch im Homologationsprozess (Typgenehmigungsverfahren). Die aufgeführten technischen Daten, Ausstattungsmerkmale und Funktionen basieren auf dem aktuellen Entwicklungsstand und können sich im Verlauf des Homologationsprozesses noch ändern. Die Auslieferung erfolgt nach Abschluss der Homologation. Bei Auslieferung entspricht das Fahrzeug der durch die Homologation bestätigten Serienausführung.

² Die Preise können in den europäischen Märkten variieren. Für Kundinnen und Kunden gelten unterschiedliche Geschäftsbedingungen. Die genauen Preise für die einzelnen Länder finden Sie unter: [smart.com](https://www.smart.com).

³ Dies gilt für die Modelle smart #2 Pure, smart #2 Pure+ und smart #2 Premium. Die smart #2 Couture Edition ist 2.764 mm lang.

⁴ Energieverbrauch kombiniert in kWh/100 km (WLTP): 13,6 (Pure / Pure+ / Premium / Couture Edition); CO₂-Emissionen kombiniert während des Betriebs in g/km: 0; CO₂-Klasse: A; elektrische Reichweite (WLTP) in km: 290 (Pure / Pure+ / Premium / Couture Edition). Bei diesen Angaben handelt es sich um vorläufige Werte. Das Fahrzeug befindet sich derzeit im EU-Homologationsprozess. Die Angaben stehen unter dem Vorbehalt der abschließenden Homologation und können sich daher noch ändern. Nach Abschluss des EU-Homologationsprozesses wird smart die offiziellen Werte über die üblichen Kanäle veröffentlichen.

⁵ Die Ladezeit der Batterie kann je nach verschiedenen Bedingungen variieren, beispielsweise abhängig von der Umgebungstemperatur und der Batterietemperatur, der verfügbaren Leistung und weiteren Einschränkungen wie lokalen gesetzlichen Vorgaben, technischen Standards oder Begrenzungen durch eine ungleichmäßige Lastverteilung. Auch die Nutzung der Fernsteuerungsfunktionen, beispielsweise der ferngesteuerten Klimatisierung oder der Vorklimatisierung des Fahrzeugs, kann die Ladezeit beeinflussen. Bei einer dreiphasigen Stromversorgung ist unter optimalen Bedingungen eine Ladeleistung von bis zu 11 kW möglich. Dadurch kann der Ladezustand von 10 auf 80 % in nur drei Stunden erhöht werden. Eine Ausnahme bildet der smart #2 Pure, der ausschließlich mit einem einphasigen 7,4-kW-Onboard-Ladegerät erhältlich ist. Dieses ermöglicht technisch eine maximale Ladeleistung von 7,4 kW und benötigt für den Ladevorgang von 10 auf 80 % fünf Stunden. An einer DC-Schnellladestation kann die Batterie unter optimalen Bedingungen mit bis zu 65 kW geladen werden. Dadurch lässt sich der Ladezustand von 10 auf 80 % in 20 Minuten erhöhen.

⁶ Für die V2L-Funktion ist ein spezielles Zubehör erforderlich, das separat erhältlich ist. Die Funktion ist ausschließlich an einer Typ-F-Steckdose verfügbar. Daher kann ihre Nutzung in einigen Ländern möglicherweise nicht möglich oder eingeschränkt sein, wenn die Kompatibilität mit dem lokalen Standard für externe Geräte nicht gegeben ist.

⁷ Alle Fahrerassistenz- und Sicherheitssysteme von smart dienen als Unterstützung und entbinden den Nutzer nicht von seiner Verantwortung als Fahrer. Beachten Sie die Informationen in der Betriebsanleitung sowie die dort beschriebenen Systemgrenzen.

⁸ Die Preise verstehen sich inklusive landesspezifischer Überführungs- und exklusive Zulassungskosten. Die Preise können in den europäischen Märkten variieren. Für Kundinnen und Kunden gelten unterschiedliche Geschäftsbedingungen. Die genauen Preise für die einzelnen Länder finden Sie unter: [smart.com](https://www.smart.com)

Über smart

Die smart Europe GmbH ist eine hundertprozentige Tochtergesellschaft der smart mobility International Pte. Ltd. und wurde im Juni 2020 in Leinfelden-Echterdingen bei Stuttgart gegründet. Das internationale Team von smart Europe ist für alle Vertriebs-, Marketing- und After-Sales-Aktivitäten für die nächste Generation von smart Fahrzeugen, Produkten und Dienstleistungen der Marke auf dem europäischen Markt verantwortlich. Mit Wolfgang Ufer als CEO und Martin Günther als CFO entfaltet das Unternehmen in Europa sein volles Potenzial mit einem hocheffizienten und kundenorientierten Geschäftsmodell. Das internationale smart Joint Venture wurde zwischen der Mercedes-Benz AG und der Geely Holding Group gegründet. smart positioniert sich als führender Anbieter von intelligenten Elektrofahrzeugen im Premiumsegment.

Kontakt Daten

Nina Sommerbauer
PR & Marketing Manager
smart Austria
nina.sommerbauer@smart.com

Link kopieren

<https://media.smart.com/de-AT-AT/273051-smart-2-weltpremiere-der-smart-zweisitzer-ist-zuruck-und-ab-19-990-bestellbar/>